

FUNALCO S.A DE C.V

“Nos preocupamos por cumplir al 100 % con las exigencias de cada uno de nuestros clientes”

FICHA TÉCNICA



• C93200

COMPOSICIÓN

	COBRE	PLOMO	ESTAÑO	ZINC	HIERRO	FOS FORO	NIQUEL	ALUMINIO	AZUFRE	ANTIMONIO	SILICIO
Nominal	83.0	7.0	7.0	3.0							
Mínimo	81.0	6.0	6.3	1.0							
Máximo	85.0	8.0	7.5	4.0	0.20	0.15	1.0	0.005	0.08	0.35	0.005

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES MÉTRICAS
Punto de fusión (líquido)	977°C
Punto de fusión (sólido)	854°C
Densidad	8.93 gm/*cu.cm @ 20°C
Gravedad específica	8.93
Coefficiente de expansión térmica	0.000018 % de 20°C a 300 °C
Conductividad térmica	0.14 cal/sq.cm/cm/seg/°C @ 20°C
Conductividad eléctrica (*)	0.070 Megohm-cm @ 20°C
Calor específico	0.09 cal/g/°C @ 20°C
Módulo de elasticidad (tensión)	10,200 Kg/sq.mm

CARACTERÍSTICAS DE FUNDICIÓN

Efectos de la sección en consistencia y propiedades mecánicas	Medio	Absorción de gas	Medio
Contracción del modelo	1.82% (7/32"/ft)	Fluidez	Medio
Formación de capa superficial	Bajo	Contracción	Bajo
		Rendimiento de fundición	Alto

(*) El valor indicado es para piezas tal como proceden de la fundición;
Para piezas con tratamiento térmico se indicará de acuerdo a sus condiciones particulares.

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES	Fundición Arena	
	Min.	Típico
Resistencia a la tensión (Kg/mm2)	21.1	24.6
Punto de cadencia (Kg/mm2)		
(0.5% extensión bajo carga)	9.8	12.7
(0.2% desplazamiento)		
Elongación en 50 mm (%)	15	20
Dureza		
Brinell - 500 Kg		65

USOS TIPICOS

Usos generales, bujes, cojinetes para velocidad y presión media