

FUNALCO S.A DE C.V

“Nos preocupamos por cumplir al 100 % con las exigencias de cada uno de nuestros clientes”

FICHA TÉCNICA



• C83600

COMPOSICIÓN

	COBRE	ESTAÑO	PLOMO	ZINC	FIERRO	NIQUEL	FOSFORO	ALUMINIO	AZUFRE	ANTIMONIO	SILICIO
Nominal	85.0	5.0	5.0	5.0							
Mínimo	84.0	4.0	4.0	4.0							
Máximo	86.0	6.0	6.0	6.0	0.3	1.0	0.05	0.005	0.08	0.25	0.005

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES MÉTRICAS
Punto de fusión (líquido)	1010°C
Punto de fusión (sólido)	855°C
Densidad	8.83 gm/*cu.cm @ 20°C
Gravedad específica	8.83
Coefficiente de expansión térmica	0.000018 % de 20°C a 300°C
Conductividad térmica	0.172 cal/sq.cm/cm/seg/°C @ 20°C
Conductividad eléctrica (*)	0.087 Megohm-cm @ 20°C
Calor específico	0.09 cal/g/°C @ 20°C
Módulo de elasticidad (tensión)	9,500 Kg/sq.mm

CARACTERÍSTICAS DE FUNDICIÓN			
Efectos de la sección en consistencia y propiedades mecánicas	Mucho	Absorción de gas	Medio
Contracción del modelo	1.56% (3/16"/ft)	Fluidez	Medio
Formación de capa superficial	Bajo	Contracción	Medio
		Rendimiento de fundición	Alto

(*) El valor indicado es para piezas tal como proceden de la fundición;
Para piezas con tratamiento térmico se indicará de acuerdo a sus condiciones particulares.

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES	Fundición Arena	
	Min.	Típico
Resistencia a la tensión (Kg/mm ²)	21.1	26
Punto de cedencia (Kg/mm ²) (0.5% extensión bajo carga) (0.2% desplazamiento)	9.8	12
Elongación en 50 mm (%)	20	30
Dureza Brinell - 500 Kg		60

USOS TÍPICOS

Válvulas, bridas, bombas, carcasas, impulsores, engranes pequeños, figuras ornamentales, conexiones, artículos de plomería.