

FUNALCO S.A DE C.V

“Nos preocupamos por cumplir al 100 % con las exigencias de cada uno de nuestros clientes”

FICHA TÉCNICA



• COBRE UNSC81100

COMPOSICIÓN

	COBRE + PLATA	TOTAL OTROS ELEMENTOS
Mínimo	99.70	
Máximo		0.30



PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES METRICAS
Punto de fusión (líquido)	1083°C
Punto de fusión (sólido)	1065°C
Densidad	8.94 gm/cu.cm a 20°C
Gravedad específica	8.94
Coefficiente de expansión térmica	0.0000169 % de 20°C a 300°C
Conductividad térmica	0.826 cal/sq.cm/cm/seg/°C a 20°C
Conductividad eléctrica (*)	0.534 Megohm-cm a 20°C
Calor específico	0.090 cal/g/°C a 20°C
Módulo de elasticidad (tensión)	11.95 Kg/sq.mm

CARACTERÍSTICAS DE FUNDICIÓN			
Efectos de la sección en consistencia y propiedades mecánicas	Poco	Absorción de gas Fluidez	Alto
Contracción del modelo	2.1% (1/4"/ft)	Contracción	Alto
Formación de capa superficial	No	Rendimiento de fundición	Bajo

(*) El valor indicado es para piezas tal como proceden de la fundición;
Para piezas con tratamiento térmico se indicará de acuerdo a sus condiciones particulares.

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES	Fundición Arena	
	Min.	Tipico
Resistencia a la tensión (Kg/mm2)	13.4	17.6
Punto de cedencia (Kg/mm2)		
(0.5% extensión bajo carga)	4.6	6.3
(0.2% desplazamiento)	4.6	6.3
Elongación en 50 mm (%)	20	40
Dureza:		
Rokwell		
Brinell - 500 Kg		44
Resistencia a la fatiga (100 millones de ciclos)		6.3

USOS TÍPICOS

Conductores eléctricos y térmicos; Aplicaciones resistentes a la corrosión y oxidación.