

FUNALCO S.A DE C.V

“Nos preocupamos por cumplir al 100 % con las exigencias de cada uno de nuestros clientes”

FICHA TÉCNICA



• C93800

COMPOSICIÓN

	COBRE	PLOMO	ESTAÑO	ZINC	HIERRO	FOSFORO	NIQUEL	ALUMINIO	AZUFRE	ANTIMONIO	SILICIO
Nominal	78.0	15.0	7.0								
Mínimo	75.0	13.0	6.3								
Máximo	79.0	16.0	7.5	0.8	0.15	0.05	1.0	0.005	0.08	0.8	0.005

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES MÉTRICAS
Punto de fusión (líquido)	943°C
Punto de fusión (sólido)	854°C
Densidad	9.25gm/*cu.cm @ 20°C
Gravedad específica	9.25
Coefficiente de expansión térmica	0.0000183 % de 20°C a 300 °C
Conductividad térmica	0.125 cal/sq.cm/cm/seg/°C @ 20°C
Conductividad eléctrica (*)	0.066 Megohm-cm @ 20°C
Calor específico	0.09 cal/g/°C @ 20°C
Módulo de elasticidad (tensión)	7,400 Kg/sq.mm

CARACTERÍSTICAS DE FUNDICIÓN

Efectos de la sección en consistencia y propiedades mecánicas	Medio	Absorción de gas	Medio
Contracción del modelo	1.3% (1/8"/ft)	Fluidez	Alto
Formación de capa superficial	Bajo	Contracción	Bajo
		Rendimiento de fundición	Alto

(*) El valor indicado es para piezas tal como proceden de la fundición;
Para piezas con tratamiento térmico se indicará de acuerdo a sus condiciones particulares.

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDADES	Fundición Arena	
	Min.	Típico
Resistencia a la tensión (Kg/mm ²)	--	18.3
Punto de cadencia (Kg/mm ²) (0.5% extensión bajo carga) (0.2% desplazamiento)	9.8	11.2
Elongación en 50 mm (%)	12	18
Dureza Brinell - 500 Kg		55

USOS TÍPICOS

Cojinetes para servicios generales a presiones moderadas. Impulsores y cuerpos para uso en aguas acidas de minas.